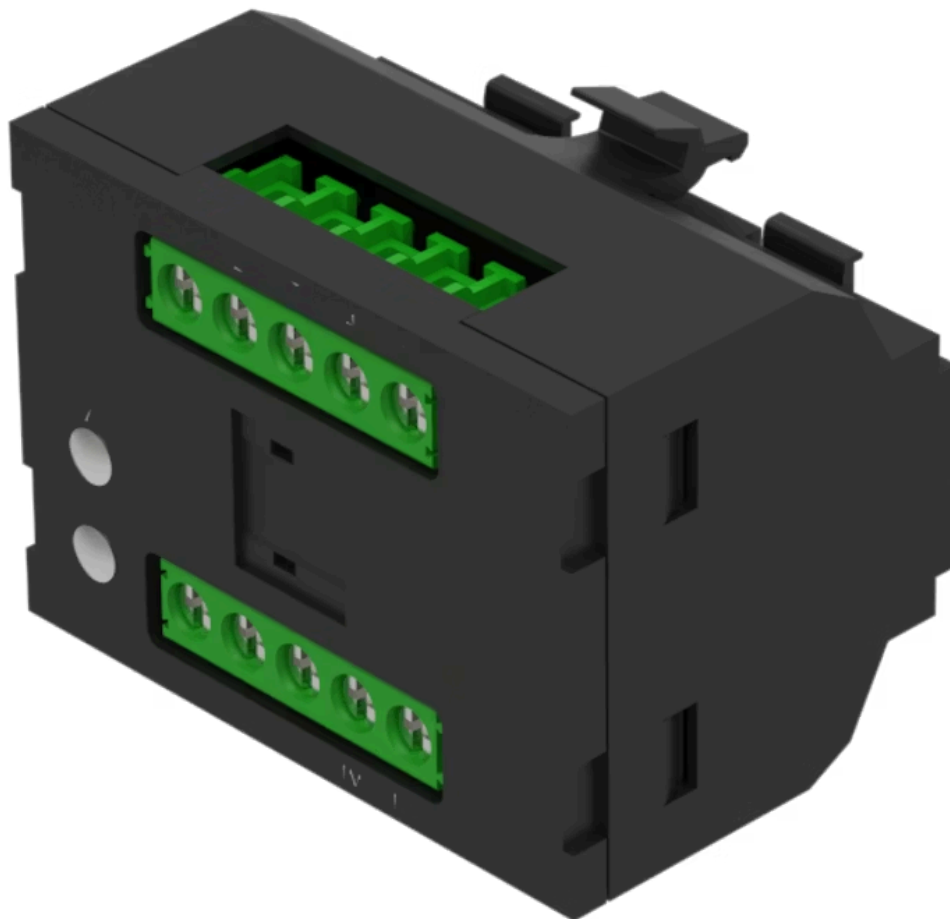


# 电子模块

45-  
36F.1114



<https://www.eao.com/component/45-36F.1114/zh/...>

您的产品:

---



## 45-36F.1114 电子模块

### 安装

组件安装类型: 前端安装

### 电气特性

工作电压: 24 V DC

### 机械特性

端子: 螺钉端子

重量: 0.06 kg

### 证书

**REACH:** REACH compliant

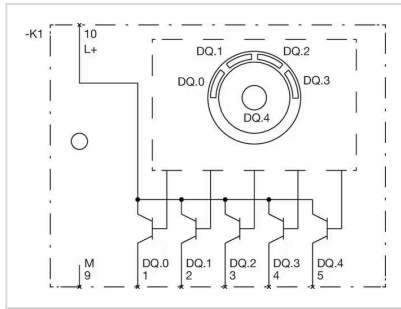
**RoHS:** RoHS compliant

### 其他

简述: 电子模块, 螺钉端子, 前端安装

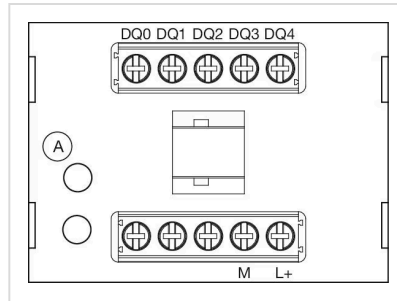
产品属性: 正面安装

接线图:



A = Device

组件布局:



A = 设备

外形尺寸:

